

ICS 29.060.01
K 13
备案号: 24547—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5814.4—2008
代替 JB/T 5814.4—1991

JB/T 5814.4—2008

电线电缆专用设备 基本参数 第4部分: 成缆设备

Equipments for electric wires and cables — Basic parameters
—Part 4: Cabling machines

中华人民共和国
机械行业标准
电线电缆专用设备 基本参数
第4部分: 成缆设备
JB/T 5814.4—2008

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

210mm×297mm·0.5印张·15千字

2008年11月第1版第1次印刷

定价: 10.00元

书号: 15111·9335

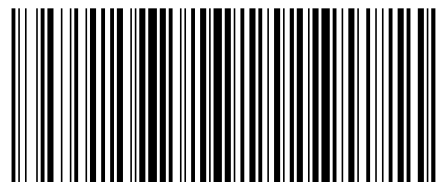
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 5814.4—2008

2008-06-04 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 命名与代号.....	1
2.1 代号.....	1
2.2 表示方法.....	2
3 基本参数.....	2
3.1 CL 系列成缆机的基本参数.....	2
3.2 CP 系列成缆机的基本参数.....	2
3.3 CG 系列成缆机的基本参数.....	2
3.4 CS 系列成缆机的基本参数.....	2
表 1 成缆机的系列代号.....	1
表 2 成缆机的型式代号.....	1
表 3 CL 系列成缆机的基本参数 Y 型.....	3
表 4 CP 系列成缆机的基本参数 L 型、D 型、W 型.....	4
表 5 CG 系列成缆机的基本参数 B 型（试行）.....	4
表 6 CS 系列成缆机的基本参数 H 型、Z 型.....	5

前 言

JB/T 5814《电线电缆专用设备 基本参数》分为9个部分：

- 第1部分：一般规定；
- 第2部分：拉线设备；
- 第3部分：绞线设备；
- 第4部分：成缆设备；
- 第5部分：挤塑设备；
- 第6部分：漆包设备；
- 第7部分：编织设备；
- 第8部分：上引连铸设备；
- 第9部分：连铸连轧设备。

本部分为JB/T 5814的第4部分。

本部分代替JB/T 5814.4—1991《电线电缆专用设备 基本参数 第4部分：成缆设备》。

本部分与JB/T 5814.4—1991相比，主要变化如下：

- 取消了型号的表述规则（1991年版的第2章）；
- 增加了命名与代号的表述规则（本版的第2章）；
- CL系列成缆机的基本参数中增加了500/6+12、500/6+12+18、1000/1+1+3、1250/1+3、1250/1+1+3、1600/1+1+3六种规格（1991年版的表2；本版的表3）；
- CP系列成缆机的基本参数中增加了3550和4000两种规格（1991年版的表3，本版的表4）；
- 增加了CS系列成缆机基本参数的编制（本版的3.4和表6）。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会（SAC/TC 213）归口。

本部分负责起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：合肥神马科技股份有限公司、浙江平湖机械制造有限责任公司。

本部分主要起草人：唐远蓓、张谢端、钱新华。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB 3080—1982；
- JB/T 5814.4—1991。

表6 CS系列成缆机的基本参数 H型、Z型

单位：mm

规格代号	主机参数				辅助装置参数		设备中心 高（max）
	主参数	工艺参数			绕包装置规格	放线装置规格	
	收线盘直径	进线直径	出线外径 （max）	节距范围			
500	500	0.6~2.0	10	20~200	盘径：φ250mm 孔径：φ50mm	400	1000
630	630	0.8~3.0	15	25~250		400/500	
800	800	1.0~4.0	20	30~300		400/500/630	
1000	1000	1.5~4.0	20	30~300			
1250	1250	2.0~5.0	25	40~500			
1600	1600	2.5~6.0	30	50~600			